



Kehl Ind e Com Ltda – ME  
R. Italo Paino, 700 / Jd. Industrial - São Carlos – SP  
CEP 13564-610 Tel/Fax: (16) 3361-2122  
[kehl@kehl.ind.br](mailto:kehl@kehl.ind.br) - [www.kehl.ind.br](http://www.kehl.ind.br)

## **KDG1909** INFORMAÇÕES TÉCNICAS

### **1. Descrição**

Sistema de poliuretano bi-componente para aglomerante. Principais usos: adesivos, selantes, aglomerantes, compósitos, reciclagem de materiais velhos, placas aglomeradas, móveis. Para uma maior performance utilize em superfícies secas. Pode-se utilizar calor para acelerar o processo de cura (max 100°C por 15 minutos).

### **2. Polioli**

<b>Componente</b>	Polyol
<b>Nome</b>	KDG1909 Componente B
<b>Densidade (25°C)</b>	1,24g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosidade (25°C)</b>	1000 cPs
<b>Temperatura de Armazenagem</b>	15-35 °C
<b>Validade</b>	6 meses
<b>Aparência</b>	Amarelado



### 3. Isocianato

<b>Componente</b>	Isocianato
<b>Nome</b>	KDG1909 Componente A
<b>Densidade (21°C)</b>	1,18g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosidade (21°C)</b>	196 cPs
<b>Temperatura de Armazenagem</b>	15-45 °C
<b>Validade</b>	6 meses
<b>Aparência</b>	Líquido marron

### 4. Relação de mistura

<b>Relação POL/ISO</b>	100:100 até 300:100 ppw (rígido para macio)
------------------------	--

### 5. Reações típicas e características

<b>Temperatura do Poliisocianato</b>	20-70 °C
<b>Temperatura do Isocianato</b>	20-70 °C
<b>Temperatura do Corpo/Molde</b>	20-100 °C
<b>Tempo de Gel</b>	a 25°C – 30 minutos - 70°C – 1 minuto
<b>Tempo de Tato</b>	a 25°C – 3 horas / a 100°C – 15 minutos
<b>Tempo para Desmolde</b>	a 25°C – 1 hora / a 100°C – 15 minutos
<b>Cura Total</b>	a 25°C – 8 horas / a 100°C – 30 minutos
<b>Fluxo</b>	-/-
<b>Temperatura da Superfície a 25°C</b>	30±5 °C
<b>Temperatura do Core a 25°C</b>	50±15 °C